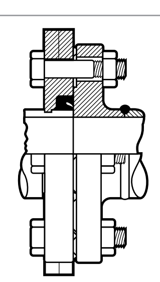
Adaptateurs Vic-Flange® Victaulic®
Styles 741 et 743



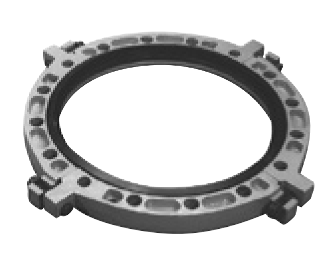
06.06-FRE



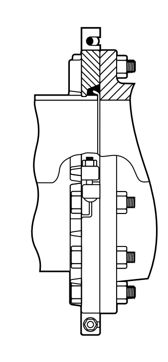
Style 741
Diamètres 2 – 12"/50 – 300 mm



Exagéré pour la clarté du dessin



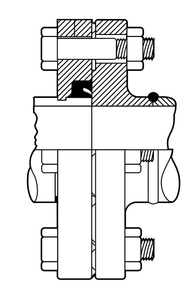
Style 741
Diamètres 14 – 24"/
350 – 600 mm



Exagéré pour la clarté du dessin

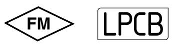


Style 743



Exagéré pour la clarté du dessin

Agréments/Homologations









Voir la publication 10.01 Victaulic pour plus de détails.

Voir la publication 02.06 Victaulic pour consulter les certifications relatives à l'eau potable le cas échéant.

Description du produit

Style 741

L'adaptateur de bride Vic-Flange® Style 741 est conçu pour l'intégration directe de pièces à bride avec des modèles de trous de boulons conformes à l'ANSI CL. 125 ou CL. 150/PN10 et PN16 ou au Tableau « E » de la norme australienne, dans un système de tuyauterie rainurée. Les diamètres 2 – 12"/50 – 300 mm sont pourvues d'une charnière avec languettes d'extrémité intégrales facilitant la manutention, ce qui simplifie le montage. Les diamètres 14 – 24"/350 – 600 mm sont moulées en quatre (4) segments identiques qui sont interconnectés à la fin du montage.

Le concept incorpore des petites dents sur le diamètre intérieur de l'épaulement pour éviter la rotation (à l'exception du diamètre 159 mm). Ces dents doivent être enlevées quand l'adaptateur Vic-Flange est utilisé avec une vanne papillon à extrémité rainurée Victaulic Série 700, un tube Schedule 5 ou un tube en plastique.

L'adaptateur Vic-Flange style 741 n'est pas recommandé pour l'utilisation avec les vannes papillon Victaulic Série 709 (contacter Victaulic pour des recommandations). Ils ne peuvent être utilisés que sur un côté de la vanne papillon Victaulic Série 700, diamètres 2 – 4"/50 – 100 mm, équipée de poignées standard ou à levier blocable. L'adaptateur Vic-Flange doit être assemblé de manière à ne pas interférer avec le maniement de la poignée.

Style 743

L'adaptateur bride-rainures Vic-Flange Style 743 permet le raccordement direct de pièces à brides ANSI Classe 300 dans un système rainuré. Le segment articulé en deux parties s'engage dans la rainure du tube et peut être boulonné directement sur toute pièce à bride standard. Le modèle de trou de boulon assure un assemblage simple et rapide. Le Style 743 tourne sur 360° pour l'alignement correct des trous de boulon avant le serrage. Les joints Vic-Flange tirent profit du concept Victaulic de réponse à la pression, en obturant l'extrémité du tube directement contre la face de bride opposée. Aucun joint de bride standard n'est nécessaire.

Le Style 743 est conçu pour s'assembler avec des brides à face surélevée, mais il peut également être utilisé avec des brides à face plate après suppression des saillies sur la face extérieure de la bride.

Site/Maître d'ouvrage

Système no	
Lieu	

Installateur

Soumis par	
Date	

Concepteur

Section de spéc.	
Paragraphe	
Approuvé par	
Date	

Les données de performance indiquées dans ce document sont basées sur l'utilisation de tubes en acier au carbone à paroi standard. Pour une utilisation sur des tubes en acier inoxydable, veuillez vous référer à la publication 17.09 afin de connaître les pressions nominales et les charges d'extrémité. Avec un tube en acier inoxydable à paroi mince, il faut réaliser des rainures moletées au moyen du jeu de molettes Victaulic RX. Pour en savoir plus sur le rainurage par moletage de l'acier inoxydable, référez-vous à la publication 17.01.

Remarques sur Vic-Flange

En raison des dimensions extérieures de la bride, l'adaptateur Vic-Flange ne doit pas être utilisé à moins de 90° d'un autre adaptateur Vic-Flange sur un raccord standard. Lorsque des vannes papillon sans brides ou à oreilles sont utilisées attenantes à un raccord Victaulic, contrôlez les dimensions du disque pour assurer un jeu approprié.

Les adaptateurs Vic-Flange ne doivent pas être utilisés comme tirants pour des joints sans retenue. L'assemblage de brides à face en caoutchouc, de vannes, etc., exige l'emploi d'une rondelle Vic-Flange.

Les joints Vic-Flange doivent toujours être assemblés avec la lèvre à code de couleur sur le tube et l'autre lèvre en face de la contre-bride.

⚠ AVERTISSEMENT

- **Pour le rainurage par moletage de tubes en acier inoxydable à paroi légère/mince à utiliser avec des colliers Victaulic, il est impératif d'utiliser des jeux de molettes Victaulic RX.**

Le non-respect de cette consigne peut entraîner une rupture du raccordement, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

IMPORTANT

- **Les molettes de rainurage Victaulic RX doivent être commandées séparément. Elles sont identifiables par leur couleur argent et la mention RX qu'elles portent sur l'avant.**

Spécifications des matériaux

Segment :

Fonte ductile conforme à la norme ASTM A-536, grade 65-45-12. La fonte ductile conforme à la norme ASTM A-395, grade 65-45-15 est disponible sur demande spéciale.

Revêtement du segment : (spécifiez votre choix)

☐ De série : émail noir.

☐ En option : galvanisé par immersion à chaud et autres revêtements.

Joint : (spécifiez choix[1])

REMARQUE : d'autres styles de joint sont disponibles. Contacter Victaulic pour plus de détails.

☐ **EPDM grade « E »**
EPDM (code de couleur de trait vert). Plage de températures : de –30 °F à +230 °F/–34 °C à +110 °C. Peut être prescrit pour l'eau froide et l'eau chaude sanitaires dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, pour l'air exempt d'huile et pour de nombreux produits chimiques. Agréé UL selon l'ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide +73 °F/+23 °C et chaude +180 °F/+82 °C et selon l'ANSI/NSF 372. INCOMPATIBLE AVEC LES APPLICATIONS PÉTROLIÈRES.

☐ **Nitrile grade « T »**
Nitrile (code de couleur de trait orange). Plage de températures : de 20°F à +180°F/29 °C à +82°C. Peut être prescrit pour les produits pétroliers, l'air chargé de vapeurs d'huile, les huiles végétales et minérales, dans la plage de températures spécifiée. Incompatible pour l'eau chaude à plus de +150 °F/+66 °C ou l'air chaud et sec à plus de +140 °F/+60 °C.

1 Les utilisations énumérées ne constituent que des recommandations générales d'utilisation. Ces joints d'étanchéité peuvent ne pas être compatibles avec certaines utilisations. Référez-vous toujours à la dernière version du Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité pour des recommandations d'utilisation plus spécifiques et pour une liste des utilisations incompatibles.

Boulons d'attelage :

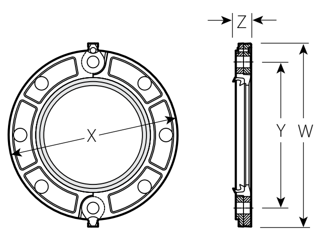
14 – 24"/350 – 600 mm uniquement : acier au carbone trempé et électrozingué, boulons à tête bombée et collet, conformes aux exigences physiques et chimiques de la norme ASTM A-449 et aux exigences physiques de la norme ASTM A-183.

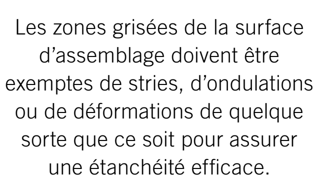


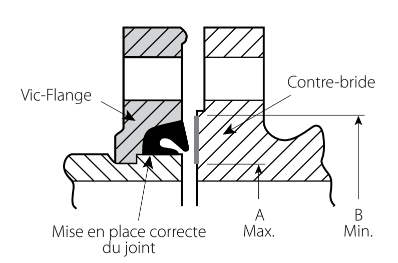
Dimensions

Style 741

Diamètres 2 – 12"/50 – 300 mm
Brides Classe ANSI 125 et 150




Les zones grisées de la surface d'assemblage doivent être exemptes de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit pour assurer une étanchéité efficace.



Exagéré pour la clarté du dessin

Diam. nom. pouces mm	Diam. ext. réel pouces mm	Pression de service max. [2] psi kPa	Charge d'extrémité max. [2] lb N	Nb de boulons [3] requis	Dimension boulon [3] pouces	Surface d'étanchéité A max. pouces mm	Surface d'étanchéité B Min. pouces mm	Dimensions W pouces mm	Dimensions X pouces mm	Dimensions Y pouces mm	Dimensions Z pouces mm	Poids unitaire approx. lb kg
2 50	2.375 60,3	300 2065	1330 5920	4	⅝ x 2 ¾	2.38 60	3.41 87	6.75 172	6.00 152	4.75 121	0.75 19	3.1 1,4
2 ½ 65	2.875 73,0	300 2065	1950 8680	4	⅝ x 3	2.88 73	3.91 99	7.87 200	7.00 178	5.50 140	0.88 22	4.8 2,1
3 80	3.500 88,9	300 2065	2885 12840	4	⅝ x 3	3.50 89	4.53 115	8.29 211	7.50 191	6.00 152	0.94 24	5.3 2,4
4 100	4.500 114,3	300 2065	4770 21225	8	⅝ x 3	4.50 114	5.53 141	9.87 251	9.00 229	7.50 191	0.94 24	7.4 3,4
5 125	5.563 114,3	300 2065	7290 32440	8	¾ x 3 ½	5.56 141	6.71 171	10.90 277	10.00 254	8.50 216	1.00 25	8.6 3,9
6 150	6.625 168,3	300 2065	10350 46060	8	¾x 3 ½	6.63 168	7.78 198	11.90 302	11.00 279	9.50 241	1.00 25	9.9 4,5
165,10 mm	6.500 165,1	300 2065	9960 44320	8	¾ x 3 ½	6.50 165	7.66 195	11.92 303	11.00 279	9.45 240	1.00 25	10.0 4,5
8 200	8.625 219,1	300 2065	17500 77875	8	¾ x 3 ½	8.63 219	9.94 252	14.50 368	13.50 343	11.75 298	1.13 29	16.6 7,5
10 250	10.750 273,0	300 2065	27215 121110	12	⅞ x 4	10.75 273	12.31 313	17.24 438	16.00 406	14.25 362	1.19 30	24.2 11,0
12 300	12.750 323,9	300 2065	38285 170270	12	⅞ x 4	12.75 324	14.31 364	20.25 514	19.00 483	17.00 432	1.25 32	46.8 21,2

2 La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI), rainurés par **moletage** ou par **enlèvement** selon les spécifications de Victaulic. Pour les performances sur d'autres tubes, contacter Victaulic.
3 Nombre total de boulons à fournir par l'installateur, peuvent être commandés auprès de Victaulic.

Remarques générales

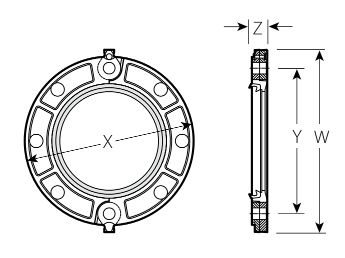
REMARQUE IMPORTANTE : les adaptateurs Vic-Flange Style 741 assurent un assemblage rigide quand ils sont utilisés sur des tubes d'épaisseur standard rainurés par moletage ou par enlèvement et ne permettent par conséquent aucun mouvement linéaire ou angulaire au niveau du raccord. Quand ils sont employés avec des vannes papillon Victaulic Série 700, des tubes en plastique ou des tubes métalliques à paroi mince, les petites dents dans le diamètre intérieur de la partie épaulement doivent être enlevées et ne peuvent être utilisées que sur un côté de la vanne. Contacter Victaulic pour plus d'informations sur les brides ISO 2084 (PN10) ; DIN 2532 (PN10) et JIS B-2210 (10K).

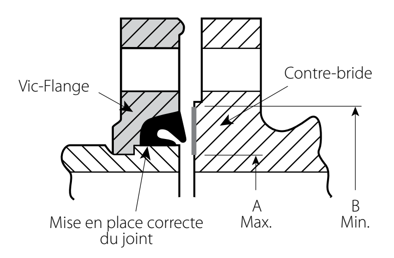
AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST D'ESSAI UNIQUEMENT, la pression de service maximale du raccord peut être augmentée d'une fois et demie par rapport aux valeurs indiquées.

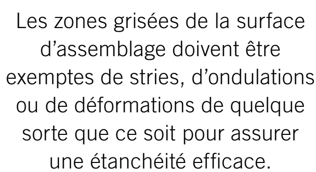


Style 741

Diamètres 50 – 300 mm/2 – 12"
Brides PN10 et PN16







Les zones grisées de la surface d'assemblage doivent être exemptes de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit pour assurer une étanchéité efficace.

Exagéré pour la clarté du dessin

		Brides PN 10				Brides PN 16				Surface d'étanchéité		Dimensions				
Diam. nom.	**Diam. ext. réel**	**Press. de service max.** [4]	**Charge axiale max.**[4]	**Boulons** [5]		**Press. de service max.** [4]	**Charge d'ex-trémité max.** [4]	**Boulons** [5]		**« A » max.**	**« B » min.**	**W**	**X**	**Y**	**Z**	**Poids unitaire approx.**
mm pouces	mm pouces	bar [3] psi	N lb	Nb requis	Diam. mm	Bar [3] psi	N lb	Nb requis	Diam. mm	mm pouces	mm pouces	mm pouces	mm pouces	mm pouces	mm pouces	kg lb
50 2	60,3 2.375	10 145	2850 640	4	16	16,0 230	4561 1025	4	16	60 2.38	87 3.41	177 6.97	165 6.50	125 4.92	20 0.79	1,4 3.1
76,10 mm	76,1 3.000	10 145	4540 1020	4	16	16,0 230	7275 1635	4	16	76 3.00	103 4.05	208 8.19	185 7.28	145 5.71	20 0.79	2,1 4.7
80 3	88,9 3.500	10 145	6210 1395	8	16	16,0 230	9925 2230	8	16	89 3.50	115 4.53	218 8.58	200 7.87	160 6.30	22 0.87	2,4 5.4
100 4	114,3 4.500	10 145	10260 2305	8	16	16,0 230	16420 3690	8	16	114 4.50	141 5.55	251 9.88	229 9.00	180 7.09	24 0.94	3,5 7.7
139,70 mm	139,7 5.500	10 145	15330 3446	8	16	16,0 230	24520 5512	8	16	141 5.55	171 6.73	274 10.79	250 9.84	210 8.27	24 0.94	4,2 9.3
159 mm	159,0 6.250	10 145	19800 4450	8	20	16,0 230	31400 7056	8	20	159 6.25	187 7.36	307 12.09	285 11.00	240 9.45	26 1.02	4,5 10.0
165,10 mm	165,1 6.500	10 145	21400 4811	8	20	16,0 230	34236 7632	8	20	165 6.50	195 7.68	303 11.93	280 11.00	240 9.45	25 1.00	4,5 10.0
150 6	168,3 6.625	10 145	22250 5000	8	20	16,0 230	35600 8000	8	20	168 6.63	198 7.78	302 11.89	279 10.98	240 9.45	25 1.00	4,5 10.0
200 8	219,1 8.625	10 145	37690 8470	8	20	16,0 230	60320 13555	12	20	219 8.63	252 9.94	368 [6] 14.49	342 [6] 13.46	295 [6] 11.65	29 [6] 1.14	7,5 16.6
250 10	273,0 10.750	10 145	58560 13160	12	20	16,0 230	93695 21055	12	24	273 10.75	313 12.31	437 [7] 17.20	395 [7] 15.55	350 [7] 13.78	27 [7] 1.06	11,0 24.2
300 12	323,9 12.750	10 145	82370 18510	12	20	16,0 230	131810 29620	12	24	324 12.75	365 14.31	478 [8] 18.82	460 [8] 18.11	400 [8] 15.75	32 [8] 1.26	17,4 38.4

4 La pression de service et la charge axiale sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI), à rainures standard par **moletage** ou **enlèvement** de matière selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

5 Nombre total de boulons à fournir par l'installateur, peuvent être commandés auprès de Victaulic.

6 Dimensions PN 16 (mm/pouces) : W = 360/14.17 ; X = 340/13.39 ; Y = 295/11.61 ; Z = 30/1.18.

7 Dimensions PN 16 (mm/pouces) : W = 438/17.24 ; X = 406/15.98 ; Y = 355/14.00 ; Z = 30/1.18.

8 Dimensions PN 16 (mm/pouces) : W = 478/18.82 ; X = 444/18.11 ; Y = 410/16.14 ; Z = 32/1.26.

Remarques générales

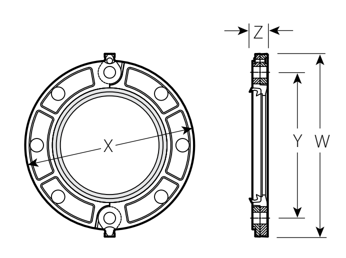
Des boulons plus longs sont nécessaires quand la bride est utilisée avec des vannes de type sans bride.

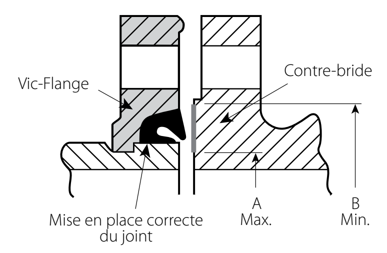
REMARQUE IMPORTANTE : les adaptateurs Vic-Flange Style 741 assurent un assemblage rigide quand ils sont utilisés sur des tubes d'épaisseur standard rainurés par moletage ou par enlèvement et ne permettent par conséquent aucun mouvement linéaire ou angulaire au niveau du raccord. Quand ils sont employés avec des vannes papillon Victaulic Série 700, des tubes en plastique ou des tubes métalliques à paroi mince, les petites dents dans le diamètre intérieur de la partie épaulement doivent être enlevées et ne peuvent être utilisées que sur un côté de la vanne. Contacter Victaulic pour plus d'informations sur les brides ISO 2084 (PN10) ; DIN 2532 (PN10) et JIS B-2210 (10K).

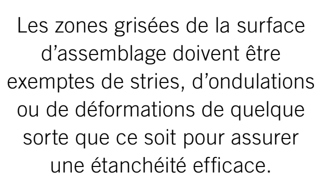
AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST D'ESSAI UNIQUEMENT, la pression de service maximale du raccord peut être augmentée d'une fois et demie par rapport aux valeurs indiquées.

Style 741

Diamètres 2 – 8"/50 – 200 mm
Brides selon le tableau « E » de la norme australienne






Les zones grisées de la surface d'assemblage doivent être exemptes de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit pour assurer une étanchéité efficace.

Exagéré pour la clarté du dessin

Diam. nom. mm pouces	Diam. ext. réel mm pouces	Press. maximale de service [9] kPa psi	Charge d'extrémité max. [9] N lb	Nb de boulons [10] requis	Dimension boulon [10] pouces	Surface d'étanchéité « A » max. mm pouces	Surface d'étanchéité « B » min. mm pouces	Dimensions W mm pouces	Dimensions X mm pouces	Dimensions Y mm pouces	Dimensions Z mm pouces	Poids unitaire approx. kg lb
50 2	60,3 2.375	1400 203	4005 900	4	⅝ x 2 ¾	60 2.38	84 3.31	165 6.50	152 6.00	114 4.50	19 0.75	1,9 4.1
80 3	88,9 3.500	1400 203	8700 1955	4	⅝ x 3	89 3.50	113 4.44	200 7.87	191 7.50	146 5.75	24 0.94	2,4 5.4
100 4	114,3 4.500	1400 203	14374 3220	8	⅝ x 3	114 4.50	131 5.16	251 9.87	229 9.00	178 7.00	24 0.94	3,3 7.2
165,10 mm	165,1 6.500	1400 203	14374 6735	8	¾ x 3 ½	165 6.50	192 7.56	303 11.92	279 11.00	235 9.25	25 1.00	5,0 11.0
150 6	168,3 6.625	1400 203	31150 7000	8	¾ x 3 ½	168 6.63	192 7.56	286 11.25	279 11.00	235 9.25	25 1.00	4,5 9.9
200 8	219,1 8.625	1400 203	52777 11860	8	¾ x 3 ½	219 8.63	247 9.72	368 14.50	343 13.50	292 11.50	29 1.12	5,7 12.5

9 La pression de service et la charge d'extrémité sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI) par **moletage** ou par **enlèvement** selon les spécifications de Victaulic. Pour les performances sur d'autres tubes, contacter Victaulic.

10 Nombre total de boulons à fournir par l'installateur, peuvent être commandés auprès de Victaulic.

Remarques générales

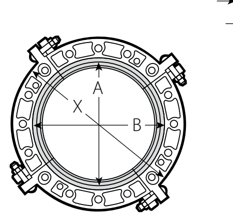
REMARQUE IMPORTANTE : les adaptateurs Vic-Flange Style 741 assurent un assemblage rigide quand ils sont utilisés sur des tubes d'épaisseur standard rainurés par moletage ou par enlèvement et ne permettent par conséquent aucun mouvement linéaire ou angulaire au niveau du raccord. Quand ils sont employés avec des vannes papillon Victaulic Série 700, des tubes en plastique ou des tubes métalliques à paroi mince, les petites dents dans le diamètre intérieur de la partie épaulement doivent être enlevées et ne peuvent être utilisées que sur un côté de la vanne. Contacter Victaulic pour plus d'informations sur les brides ISO 2084 (PN10) ; DIN 2532 (PN10) et JIS B-2210 (10K).

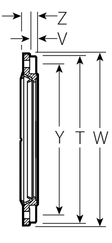
AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST D'ESSAI UNIQUEMENT, la pression de service maximale du raccord peut être augmentée d'une fois et demie par rapport aux valeurs indiquées.

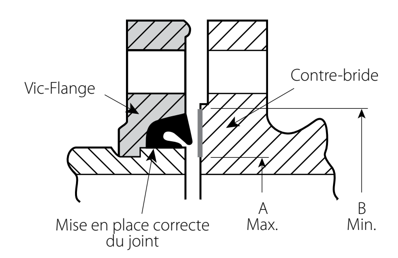


Style 741

Diamètres 14 – 24"/350 – 600 mm [13]
Brides Classe ANSI 125 et 150







Les zones grisées de la surface d'assemblage doivent être exemptes de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit pour assurer une étanchéité efficace.

Exagéré pour la clarté du dessin

Diam. nom.	Diam. ext. réel	Press. de service max. [12]	Charge d'ex-trémité max. [12]	Boulons d'assemblage [13]		Boulons d'attelage [14]		Surface d'étanchéité		Dimensions					Poids unitaire approx.
				Nb de boulons	Dimen-sion boulon	Nb de boulons	Dimen-sion boulon	A max.	B Min.	T	V	W	X	Y	
pouces mm	pouces mm	psi kPa	lb N	requis	pouces	requis	pouces	pouces mm	pouces mm	pouces mm	pouces mm	pouces mm	pouces mm	pouces mm	lb kg
14 350	14.000 355,6	300 2065	46180 205500	12	1 x 4 ½	4	⅝ x 3 ½	14.00 356	16.39 416	19.38 492	0.94 24	24.50 622	21.00 533	18.75 476	62.0 28,1
16 400	16.000 406,4	300 2065	60,300 268335	16	1 x 4 ½	4	⅝ x 3 ½	16.00 406	18.39 467	21.50 546	0.94 24	27.12 689	23.50 597	21.25 540	79.0 35,8
18 450	18.000 457,0	300 2065	76340 339700	16	1 ⅛ x 4 ¾	4	¾ x 4 ¼	18.00 457	20.00 508	22.25 565	1.00 25	29.00 737	25.00 637	22.75 578	82.3 37,3
20 500	20.000 508,0	300 2065	94250 419400	20	1 ⅛ x 5 ¼	4	¾ x 4 ¼	20.00 508	22.50 572	25.00 635	1.00 25	31.50 800	27.50 699	25.00 635	103.3 46,9
24 600	24.000 610,0	300 2065	135700 603865	20	1 ¼ x 5 ¾	4	¾ x 4 ¼	24.00 610	27.75 705	29.00 737	1.00 25	36.00 914	32.00 813	29.50 749	142.0 64,4

11 Pour systèmes rainurés par enlèvement de matière uniquement. Pour les systèmes rainurés par moletage de 14 – 24"/350 – 600 mm, on utilise les produits AGS (Advanced Groove System). Le Style 741 n'est pas compatible avec le système AGS.

12 La pression de service et la charge axiale sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI), à rainures standard par **moletage** ou **enlèvement** de matière selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

13 Nombre total de boulons à fournir par l'installateur, peuvent être commandés auprès de Victaulic.

14 Boulons d'attelage fournis avec les adaptateurs Vic-Flange 14 – 24"/350 – 600 mm.

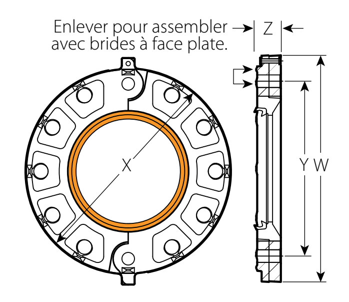
Remarques générales

AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST D'ESSAI UNIQUEMENT, la pression de service maximale du raccord peut être augmentée d'une fois et demie par rapport aux valeurs indiquées.

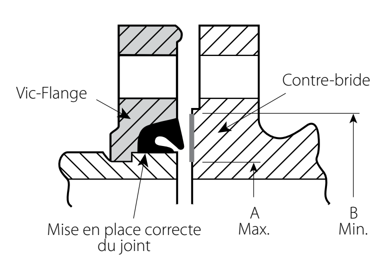


Style 743

Adaptateur tube rainuré sur brides ANSI Classe 300



Les zones grisées de la surface d'assemblage doivent être exemptes de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit pour assurer une étanchéité efficace.



Exagéré pour la clarté du dessin

Diam. nom. pouces mm	Diam. ext. réel pouces mm	Pression de service max. [15] psi kPa	Charge d'extrémité max. [15] lb N	Nb de boulons [16] requis	Dimension boulon [16] pouces	Surface d'étanchéité A max. pouces mm	Surface d'étanchéité B Min. pouces mm	Dimensions W pouces mm	Dimensions X pouces mm	Dimensions Y pouces mm	Dimensions Z pouces mm	Poids unitaire approx. lb kg
2 50	2.375 60,3	720 4960	3190 14200	8	⅝ x 3	2.38 60	3.41 87	7.70 196	6.50 165	5.00 127	0.93 24	4.8 2,2
2½ 65	2.875 73,0	720 4960	4670 20780	8	¾ x 3 ¼	2.88 73	3.91 99	8.61 219	73.50 191	5.88 149	1.06 27	7.4 3,4
3 80	3.500 88,9	720 4960	6925 30815	8	¾ x 3 ½	3.50 89	4.53 115	9.48 241	8.25 210	6.63 168	1.18 30	9.1 4,1
4 100	4.500 114,3	720 4960	11445 50930	8	¾ x 3 ¾	4.50 114	5.53 141	11.35 288	10.00 254	7.87 200	1.31 33	15.3 6,9
5 125	5.563 141,3	720 4960	17500 77875	8	¾ x 4	5.56 141	6.72 171	12.31 313	11.00 279	9.25 235	1.43 36	17.7 8,0
6 150	6.625 168,3	720 4960	24805 110380	12	¾ x 4 ½	6.63 168	7.78 198	13.77 350	12.50 318	10.63 270	1.50 38	23.4 10,6
8 200	8.625 219,1	720 4960	42045 187100	12	⅞ x 4 ¾	8.63 219	9.94 252	16.68 424	15.00 381	13.00 330	1.68 43	34.3 15,6
10 250	10.750 273,0	720 4960	65315 290650	16	1 x 5 ¼	10.75 273	12.31 313	19.25 489	17.50 445	15.25 387	1.93 49	48.3 21,9
12 300	12.750 323,9	720 4960	91880 408870	16	1 ⅛ x 5 ¾	12.75 324	14.31 363	22.25 565	20.50 521	17.75 451	2.06 52	70.5 32,0

15 La pression de service et la charge axiale sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes, en se basant sur des tubes d'acier standard (ANSI), à rainures standard par **moletage** ou **enlèvement** de matière selon les spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, contacter Victaulic.

16 Nombre total de boulons à fournir par l'installateur, peuvent être commandés auprès de Victaulic.

Remarques générales

L'adaptateur Vic-Flange Style 743 doit être commandé monté en usine quand il est connecté à un raccord ou à une vanne Victaulic. Contacter Victaulic pour plus de détails.

AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST D'ESSAI UNIQUEMENT, la pression de service maximale du raccord peut être augmentée d'une fois et demie par rapport aux valeurs indiquées.



Remarques sur l'adaptateur Vic-Flange

1. Le Style 741 (2 – 12"/50 – 300 mm) incorpore des petites dents dans l'épaulement du diamètre intérieur afin d'éviter une rotation. Ces dents doivent être enlevées quand l'adaptateur Vic-Flange est utilisé avec une vanne papillon à extrémité rainurée Victaulic Série 700, un tube Schedule 5 ou un tube en plastique. L'adaptateur Vic-Flange Style 741 ne doit être utilisé que sur un côté de la vanne papillon Victaulic Série 700, diamètres 2 – 4"/50 – 100 mm équipée de poignées standard ou de verrouillage.
2. L'adaptateur Vic-Flange doit être assemblé de manière à ne pas interférer avec le maniement de la poignée. En raison des dimensions extérieures de la bride, les adaptateurs Vic-Flange ne doivent pas être utilisés à moins de 90° l'un de l'autre sur un raccord standard. Lorsque des vannes papillon sandwich ou à oreilles sont utilisées attenantes à un raccord Victaulic, contrôlez les dimensions du disque pour assurer un jeu approprié.
3. Les adaptateurs Vic-Flange ne doivent pas être utilisés comme tirants pour des joints sans retenue. L'assemblage de brides à face en caoutchouc, de vannes, etc., exige l'emploi d'une rondelle Vic-Flange.
4. La zone A-B marquée dans le dessin ci-dessus doit être exempte de stries, d'ondulations ou de déformations de quelque sorte que ce soit, pour assurer une étanchéité efficace.
5. Les joints d'adaptateur Vic-Flange doivent toujours être assemblés avec la lèvre à code de couleur côté tuyau et l'autre lèvre en face de la contre-bride.
6. Pour l'assemblage, les points d'articulation Vic-Flange doivent être orientés à environ 90° l'un par rapport à l'autre.
7. Rondelles de bride : pour assurer une étanchéité efficace, les adaptateurs Vic-Flange nécessitent une surface dure et lisse sur la face de la contre-bride. Certaines utilisations pour lesquelles l'adaptateur Vic-Flange est par ailleurs bien approprié n'offrent pas la surface d'assemblage de la qualité requise. Dans de tels cas il est recommandé d'insérer une rondelle de bride en métal (phénolique de type F pour le Style 641 avec systèmes cuivre) entre l'adaptateur Vic-Flange et la contre-bride pour fournir la surface d'étanchéité nécessaire.

Des utilisations typiques où il convient d'utiliser une rondelle de bride sont :

A. Assemblage avec une bride à face striée : il est nécessaire de placer un joint de bride contre la bride striée puis d'insérer la rondelle de bride entre l'adaptateur et le joint de bride.
B. Assemblage avec une vanne sandwich : lorsque celle-ci est garnie de caoutchouc et que sa face d'appui est partiellement revêtue de caoutchouc (lisse ou non), la rondelle de bride se place entre la vanne et l'adaptateur Vic-Flange.
C. Assemblage avec une bride à face en caoutchouc : la rondelle de bride est placée entre les adaptateurs Vic-Flange et la bride à face en caoutchouc.
D. Assemblage de brides moulées AWWA et de brides IPS : la rondelle de bride ou le collier de transition sont placés entre deux adaptateurs Vic-Flange avec les points d'articulation orientés à 90° l'un par rapport à l'autre. Si l'une des brides n'est pas un adaptateur Vic-Flange (p. ex. vanne à bride), il faut alors placer un joint de bride à côté de cette bride et insérer la rondelle de bride entre le joint de bride et l'adaptateur Vic-Flange. Il convient d'utiliser des colliers de transition plutôt que des rondelles de bride pour l'assemblage des adaptateurs de bride Style 741 à Style 341 dans les diamètres 14 – 24"/350 – 600 mm.
E. Assemblage avec des éléments (vannes, filtres, etc.) dont la face de la bride est équipée d'un insert : suivre la même procédure que celle décrite dans la remarque no 1.

Pour commander des rondelles de bride, toujours spécifier le style du produit (Style 741, 743, 341, 641, 994) et le diamètre pour garantir la livraison de la rondelle de bride conforme.

Installation
Référez-vous toujours aux instructions du Manuel d'installation sur chantier Victaulic I-100 correspondant au produit que vous installez. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec tous les produits Victaulic et sont disponibles en format PDF sur notre site www.victaulic.com.

Garantie
Voyez la section Garantie de la liste de prix actuelle ou contactez Victaulic pour plus de précisions.

Remarque
Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits sans préavis ni obligation de sa part.

Marques déposées
Victaulic® et Vic-Flange sont des marques déposées de Victaulic Company.

